

# МПР-380

## ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ РАСХОДОМЕР С ДОЗАТОРОМ

Комплексная интеллектуальная система:  
расходомер и дозатор

Расходомер с дозатором предназначен для настройки объемов и диапазонов расхода, их измерения, приостановки или отмены дозирования с последующим обнулением или продолжением партии. Управление осуществляется напрямую с электронного блока с дисплеем. Подключения к ПЛК не требуется. Элементы управления просты и интуитивно понятны.

Основу комплекса составляет расходомер МПР-380 со стандартными техническими характеристиками. Агрегат оборудован сдвоенными релейными переключателями. Варианты технологического присоединения: фланцевое, межфланцевое, резьбовое, молочная гайка (DIN 11851) или кламп. Электронный блок имеет прочную конструкцию, рассчитанную на сложные промышленные условия.



### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Подходит для тяжелых промышленных применений
- Очень простой и понятный интерфейс
- Потенциометр для регулировки заданного уровня расхода
- Возможность приостановить дозирование и завершить его позже
- Импульсный выход потока с переменной постоянной
- Устойчивость к абразивным воздействиям (можно дозировать даже текучий бетон)
- Датчик расхода подходит для работы с агрессивными жидкостями
- Различные варианты присоединения к процессу
- Конструкция из нержавеющей стали

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Энергетика
- Сельскохозяйственные предприятия
- Промышленные предприятия
- Водоснабжения и водоотведения
- Пищевые предприятия

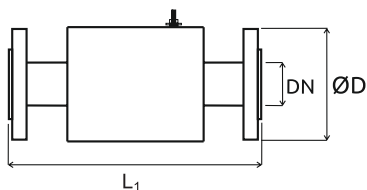
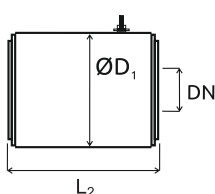
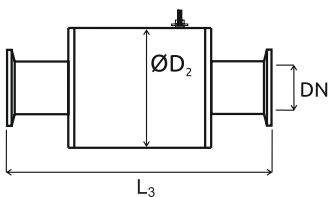
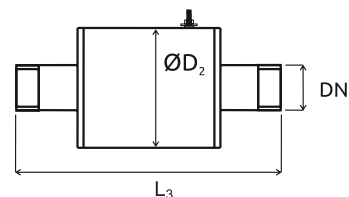
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

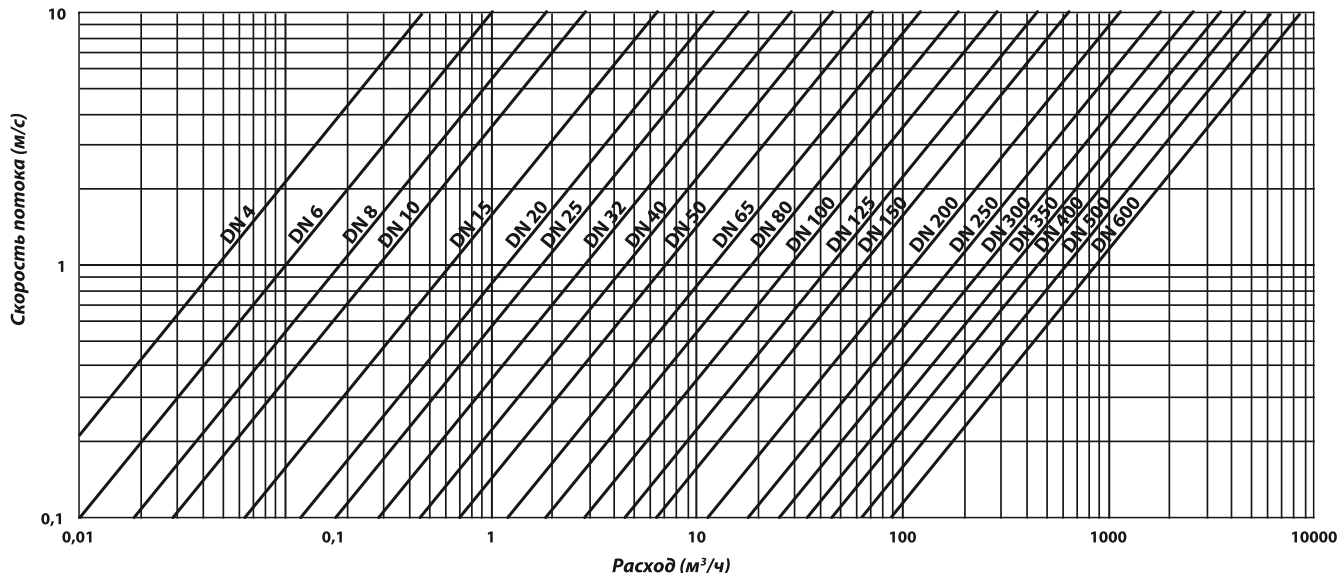
Питание	230 В AC (50/60 Hz)
Входная мощность	4,6 VA
Тип анализирующего блока	Голова: стандарт (Н), фронт (F), панель (P)
Исполнение	Раздельное (стандартная длина кабеля 3 метра)
Условный диаметр	DN 10...400 (остальные по согласованию с производителем)
Материал футеровки	Резина (мягкая, жесткая, пищевая) PTFE, PFA, керамика, ENFE
Материал электродов	Хромоникелевая сталь DIN 1,4571, хастеллой С4, титан, тантал
Материал сенсорного блока	Нержавеющая и конструкционная сталь с полиуретановым покрытием
Присоединение к процессу	Сэндвич, фланцевое DIN (EN 1092), резьбовое (EN ISO 228-1) пищевое (DIN 11851, кламп)
Максимальная температура среды	+ 150 °С (в зависимости от материала футеровки и исполнения)
Давление	Pn10, PN16, PN25, PN40
Дисплей	ЖК-дисплей 2x16 символов
Электропроводность среды	минимальная 20 µS (более низкая проводимость по согласованию с производителем)
Точность	выше 0,5%
Повторяемость	до 0,2%
Входы	Двухрелейный управляющий вход для клапана RS 485
Класс защиты расходомера	IP65, IP67, IP68
Класс защиты электронного блока	IP65

**Диапазон расхода**

Мгновенный расход в зависимости от скорости потока

Диаметр условный [мм]	Q <sub>min</sub> [m <sup>3</sup> /h]		Q <sub>min</sub> /Q <sub>max</sub>		Q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /h]
	1/60 (0,2 м/с)	1/100 (0,12 м/с)	1/200 (0,06 м/с)	— (12 м/с)	
DN 10	0.06	0.034	—	—	3.4
DN 15	0.13	0.076	0.038	—	7.6
DN 20	0.24	0.142	0.071	—	14.2
DN 25	0.35	0.21	0.105	—	21
DN 32	0.6	0.34	0.17	—	34
DN 40	0.9	0.54	0.27	—	54
DN 50	1.4	0.84	0.42	—	84
DN 65	2.4	1.44	0.72	—	144
DN 80	3.6	2.2	1.1	—	220
DN 100	5.6	3.4	1.7	—	340
DN 125	8.9	5.34	2.67	—	534
DN 150	13	7.6	3.8	—	760
DN 200	23	13.5	6.75	—	1350
DN 250	35	21.1	—	—	2115
DN 300	51	30	—	—	3050
DN 350	70	41	—	—	4150
DN 400	90	54	—	—	5426

**Схема присоединения к процессу**
**ФЛАНЦЕВОЕ (EN 1092)**

**СЭНДВИЧ**

**КЛАМП/ПИЩЕВОЕ (DIN32676/DIN11851)**

**РЕЗЬБОВОЕ (EN 10226-1)**


**Таблица соотношения скорости потока жидкости и расхода**

**Стандартные размеры**

Присоединение [мм]	Габаритная длина [мм]					Высота [мм]		
	Фланцевое соединение	Сэндвич	Резьбовое соединение	Пищевое соединение	Клампы	Прибор		
						Электронный блок		
DN	L1	L2	L3	L3	L3	Фланцевое D	Сэндвич D1	Пищевое Резьбовое D2
10	–	90	193	179	189	–	51	–
15	200	90	196	172	182	95	51	70
20	200	90	206	176	182	105	61	80
25	200	90	206	186	182	115	71	90
32	200	90	233	197	189	135	82	100
40	200	110	256	220	210	145	92	116
50	200	110	261	231	217	160	107	136
65	200	130	–	по согласованию	по согласованию	180	127	151
80	200	130	–	по согласованию	по согласованию	195	142	177
100	250	200	–	–	–	215	168	–
125	250	200	–	–	–	245	194	–
150	300	200	–	–	–	280	224	–
200	350	200	–	–	–	335	284	–
250	450	–	–	–	–	405	–	–
300	500	–	–	–	–	440	–	–
350	550	–	–	–	–	500	–	–
400	600	–	–	–	–	565	–	–